

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Август 2006

Для профессионального использования

T0100

QD Weldable Primer P565-769

Продукт	Описание
P565-769	QD Weldable primer - dark grey
P850-1335	Fastbuild™ Thinner
P850-1404	CV Sealer 28 Thinner

Product Description

QD Weldable Primer – быстросохнущий сварочный грунт, который применяется при производстве компонентов коммерческого транспорта для их временной защиты. Материал позволяет осуществлять сварку предварительно загрунтованных поверхностей металла с минимальным прогаром.



Nexa Autocolor and Turbo Plus are trademarks of PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

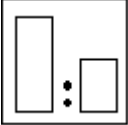
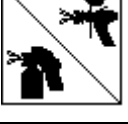
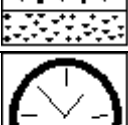
Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.

Product Data Sheet

ПРОЦЕСС

	Пневматическое распыление	HVLP	Безвоздушное распыление
	Нет необходимости в разбавлении (добавить 5-10% P850-1335/-1404 если необходимо)	Нет необходимости в разбавлении	Нет необходимости в разбавлении
			
	Готов к применению	Готов к применению	Готов к применению
	1.8-2.2 мм 3.3-5.3 бар (50-80 psi)		
		1.0-1.5 мм Давление на воздушной головке : 0.675 бар (10 psi) максимум	
			0.22-0.28 мм (9-11 thou) 40-60° угол Давление краски : 110-120 бар (1600-1800)
	От 1 до 2 одинарных слоев или 1 двойной слой для временной защиты 15-25 мкм (1 thou прим.)	От 1 до 2 одинарных слоев или 1 двойной слой для временной защиты 15-25 мкм (1 thou прим.)	1 одинарный слой для временной защиты 15-25 мкм (1 thou прим.)
	Нет необходимости в межслойной выдержке		
	Сушка (20°C) От пыли : 4 мин До транспортировки : 10 мин Перекрытия : 20 мин Полное отверждение : 1 ч Сварка : После полного отверждения	Сушка (20°C) От пыли : 4 мин До транспортировки : 10 мин Перекрытия : 20 мин Полное отверждение : 1 ч Сварка : После полного отверждения	Сушка (20°C) От пыли : 4 мин До транспортировки : 10 мин Перекрытия : 20 мин Полное отверждение : 1 ч Сварка : После полного отверждения
	В проведении шлифования нет необходимости, кроме случаев когда необходимо удалить загрязнения		

Nexa Autocolor and Turbo Plus are trademarks of PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРОЦЕССЕ

Субстрат и его подготовка

Дробеструйная обработка стали.

Горяче- и холоднокатаная сталь должны быть очищены от различных загрязнений и тщательно обезжирены вручную P850-1367. Дробеструйная очистка с профилем 25 мкм предпочтительна для обеспечения максимальной защиты и оптимизации расхода грунта. Возможна и альтернативная обработка P80-P180 (сухое) или P120-P220 (мокрое), с последующей обработкой P850-1378.

Перекрытие

Не рекомендуется применять эмали напрямую на грунт.

P565-769 может быть перекрыт любыми 1K и 2K грунтами и грунт-эмалями когда он полностью отвержден. Компоненты должны быть тщательно обезжирены P850-1378 перед окрашиванием.

Информация по распылительному оборудованию

HVLP

Давление на воздушной головке :	0.675 бар (10 psi) максимум
Давление материала :	0.3-1.0 бар (5-15 psi)

Сушка.

Указанное время сушки является приблизительным и зависит от условий сушки и толщины покрытия. Плохая вентиляция, температура ниже 20°C и избыточная толщина пленки увеличивают время сушки.

Добавление разбавителя

P565-769 поставляется в готовом для применения виде и доп. разбавление не требуется. P850-1335 или P850-1404 могут быть добавлены в кол-ве 5-10% для увеличения времени сушки и улучшения характеристик нанесения при повышенных температурах.

Сварка

P565-769 может быть использован при низких толщинах когда полностью отвержден. Материал соответствует UK Health and Safety Executive Guidance Note EH40 "Occupational Exposure Limits". При нанесении грунта для последующей сварки его толщина не должна превышать 25 мкм (1 thou). При этой же толщине P565-769 может быть использован для временной защиты как межоперационный грунт. Увеличение кол-ва слоев допустимо для повышения уровня защиты и достижения максимальной стойкости.

Межоперационный грунт

P565-769 в качестве межоперационного грунта защищает компоненты коммерческого транспорта вплоть до 6 месяцев без необходимости перекрытия. Толщина пленки 25 мкм рекомендуется для этой цели.

Nexa Autocolor and Turbo Plus are trademarks of PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.

Укрывистость

Примерно 8 м²/л при 25 мкм (approx. 1 thou).

Другие важные сведения

1. Не использовать при влажности воздуха более 85%.
2. Наносить мин. 25 мкм (1 thou) если компоненты хранятся на улице без перекрывания.
3. Избегать избыточной толщины пленки - более 40 мкм (1.5 thou).

These products are for professional use only, and are not to be used for purposes other than those specified. The information on this TDS is based on present scientific and technical knowledge, and it is the responsibility of the user to take all necessary steps in order to ensure the suitability of the product for the intended purpose.

For Health and Safety information please refer to the material Safety Data Sheet, also available at: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

For further information please contact:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tel: 01449 771771

Fax: 01449 773472

Nexa Autocolor and Turbo Plus are trademarks of PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.